

Communiqué de presse

Issy-les-Moulineaux, le 17 septembre 2025

Un mix innovant de solutions bas carbone et techniques pour le béton prêt à l'emploi et pour les pièces préfabriquées de l'ensemble immobilier Le Clos Saint-Joseph à Saint-Pryvé-Saint-Mesmin (45)

- **36 % de réduction de CO2* sur le ciment ECOPlanet CEM II/B-M à base d'argile activée, intégrant la technologie proximA tech de la cimenterie Saint-Pierre-la-Cour (53), pour le béton prêt à l'emploi**
- **Une combinaison de solutions constructives pour un chantier exemplaire RE 2020 : "sur chantier" et "hors-site, solution mixte "béton" et "béton de bois" pour le préfabriqué**

Lafarge et SABARD Bâtiment s'engagent pour la construction bas carbone avec le projet immobilier du Clos Saint-Joseph à Saint-Pryvé-Saint-Mesmin, près d'Orléans. Un éventail des solutions innovantes bas carbone et techniques Lafarge est mis en œuvre sur ce chantier qui incarne une approche exemplaire de la RE 2020. Le projet immobilier composé de 124 logements collectifs et maisons individuelles est réalisé par SABARD Bâtiment pour le compte de la SCCV Le Clos Saint-Joseph.

Le top du bas carbone est local !

Le ciment constitutif du béton prêt à l'emploi (BPE) provient de la cimenterie Lafarge de Saint-Pierre-La-Cour, en Mayenne. Située à seulement 250 km du chantier, l'usine permet un approvisionnement régional maîtrisé. Saint-Pierre-la-Cour est l'un des sites majeurs de Lafarge en France. Pionnière dans la réduction des émissions de CO₂, la cimenterie se distingue par l'utilisation d'argile activée pour faire baisser le poids carbone de ses ciments, grâce à sa technologie proximA tech.

Un ciment phare de Saint-Pierre-la-Cour a servi à produire des bétons pour le BPE sur ce projet :

ECOPlanet CEM II/B-M (LL-Q) 42,5 R CE CP2 NF, doté d'une Déclaration Environnementale Produit individuelle (DEP) à **478 kg CO₂ éq./t**, affiche une réduction carbone notable (- **36 % de réduction de CO₂***). Par exemple, pour une dalle pleine de 20 cm d'épaisseur, il permet d'obtenir une FDES d'environ **46 kg CO₂ éq./m²**, soit une réduction significative **moyenne de 7 à 8 kg CO₂ éq./m²** par rapport à une solution traditionnelle.**

Des techniques constructives à la fois “sur chantier” et “hors-site”, mises en place par des partenaires experts

Entreprise générale de bâtiment, SABARD *Bâtiment*, acteur de référence en région dans le domaine de la construction, démontre sur ce projet une nouvelle fois son expertise dans les travaux de gros œuvre à forte technicité. Sur le chantier, la complémentarité des modes constructifs a été pleinement valorisée : chaque matériau a été utilisé de manière optimale, en combinant béton coulé en place et solutions industrialisées hors-site.

Du “sur chantier” pour des bétons BPE : les bétons de marque **Galaxim béton planet** fabriqués à base de ciment **ECOPlanet Lafarge**, avec **36 % de réduction carbone***, ont été produits et coulés sur site par le bétonnier **BVL** (*Les Bétons du Val de Loire*). Partenaire du réseau *Galaxim béton planet*, regroupant des bétonniers indépendants engagés dans la réduction carbone de la construction, BVL fabrique des bétons répondant aux exigences de performance environnementale de la RE 2020. L'entreprise s'inscrit dans une démarche active de réduction des émissions de CO₂ et d'amélioration continue, tant sur la formulation de ses bétons que sur la qualité des services apportés à ses clients.

Du “hors-site” pour la partie préfabrication en béton et béton de bois. C'est l'entreprise SPURGIN, implantée à Mignières (28), à 90 km du chantier, qui a livré les pièces préfabriquées. Participant pleinement à la performance technique et carbone de l'opération, SPURGIN a assuré la livraison sur le chantier des murs porteurs en béton de bois, intégrant le procédé **TimberRoc** de l'entreprise **CCB Greentech**.

La construction hors-site a permis de faire une économie de temps grâce à la rapidité de mise en œuvre et d'avoir une qualité de produits élevée et constante.

L'utilisation des murs porteurs en béton de bois a participé à la réduction carbone de l'ensemble de l'ouvrage.

Dans la gamme béton de bois de Spurgin, c'est le CS2, mur porteur de 24 cm d'épaisseur, qui a été retenu. Il offre un bilan carbone de **-11,4 kg eq de CO₂/m²** comme en atteste sa FDES. Avec **45 kg de matière biosourcée au mètre carré**, ce mur répond parfaitement aux normes de la **RE 2020** et permet d'atteindre facilement les **paliers 2028 et 2031** de cette réglementation énergétique. Il offre aux futurs occupants un réel confort d'été avec son déphasage thermique de 14 heures, une excellente régulation hygrothermique et un très bon affaiblissement acoustique. Son utilisation en ITE ou ITI lui confère une souplesse d'utilisation dès la conception du bâtiment.

“Toujours force de proposition, l’entreprise SABARD Bâtiment apporte des solutions cohérentes et adaptées à toutes les contraintes d’un projet, depuis l’étude jusqu’à l’achèvement des travaux. La proximité des acteurs est un élément majeur pour SABARD et nous sommes fiers d’avoir des partenaires proposant un haut niveau de technicité produit sur le projet du Clos Saint-Joseph ”.

Jacques SIVIGNON, PDG SABARD Bâtiment

“Notre ambition en tant que leader national de produits de construction innovants et durables, est de favoriser la transition écologique de la construction en étant au plus près des besoins et des attentes de nos clients. Nous sommes honorés de compter parmi nos clients et partenaires des acteurs comme SABARD Bâtiment, BVL et SPURGIN, qui sont résolument tournés vers la construction durable et qui font bouger les lignes pour atteindre leur objectif.”

Cécile CHAUVEL, Responsable Développement Commercial des Partenariats Clients - Lafarge Ciments Distribution

FICHE CHANTIER

Maître d’ouvrage : SCCV Clos Saint-Joseph

Entreprise de construction : SABARD Bâtiment

Entreprise de préfabrication : SPURGIN

Prémurs en béton de bois : technologie TimberRoc de CCB Greentech

Fournisseur de béton BPE : BVL (Les Bétons du Val de Loire)

Ciment BPE de Lafarge : ECOPlanet CEM II/B-M (LL-Q) 42,5 R CE CP2 NF (478 kg CO₂ éq./t, - 36 % de réduction de CO₂)*

Début de chantier : octobre 2024

Livraison prévue : juin 2026

*Par rapport à un ciment CEM I (752 kg CO₂ éq / tonne - Données SFIC 2023)

** Par rapport à un béton à base de CEM II/A-LL (640 kg CO₂ éq / tonne - Données SFIC 2023)

A propos de SABARD Bâtiment

Créée en 1993, l’entreprise SABARD Bâtiment a su évoluer au fil des années pour répondre au mieux aux nouvelles attentes. Logements collectifs, établissements publics ERP (bureaux, écoles, piscines), rénovations lourdes et bâtiments industriels en marchés publics et privés, SABARD Bâtiment multiplie ses actions, grâce à l’expertise de 160 collaborateurs, dont des encadrants et des experts en main d’œuvre de toute spécificité.

A propos de Les Bétons du Val de Loire (BVL)

Les Bétons du Val de Loire (BVL) est une entreprise indépendante spécialisée dans la production de béton prêt à l'emploi et de bétons décoratifs, implantée sur le secteur d'Orléans (45). Reconnue pour sa réactivité, sa proximité et son expertise technique, BVL accompagne les acteurs locaux avec des solutions sur mesure, adaptées aux enjeux de chaque chantier. Acteur engagé pour une construction plus durable, BVL développe et met en œuvre des bétons à empreinte carbone réduite Galaxim béton planet.

A propos de Spurgin

Spurgin a fait, depuis sa création en 1978, le pari de révolutionner les méthodes de construction en développant des produits assurant à l'utilisateur et au prescripteur une mise en œuvre facilitée et adaptée aux contraintes de chacun de ses chantiers. L'efficience, la sécurité, la pérennité et la performance sont au cœur de nos enjeux depuis plus de 43 années passées à inventer et à mettre en application les solutions constructives de demain. Les jalons posés par la RE 2020 permettent d'aller plus loin et de proposer des murs s'intégrant naturellement à tous les domaines d'application de vos bâtiments.

A propos de Lafarge France

Lafarge est le leader des solutions de construction innovantes et durables en France, où l'entreprise s'appuie sur l'expertise de 4200 collaborateurs répartis sur plus de 470 sites. Développant des gammes de solutions bas carbone et circulaires, comme ECOPlanet, ECOPact et ECOCycle, Lafarge permet aux constructeurs de faire progresser la performance environnementale de leurs ouvrages. Lafarge est aussi fortement engagé dans la décarbonation de ses activités et la maîtrise de ses impacts sur l'environnement : certifications ISO - charte RSE de l'Unicem - engagements pour la biodiversité reconnus SNB (Stratégie Nationale pour la Biodiversité). <https://www.lafarge.fr/>



Lafarge France en chiffres

- 4 200 collaborateurs sur plus de 400 sites industriels en France.
- Ciment : 20 sites industriels (7 cimenteries, 1 usine de chaux, 6 usines de broyage, 6 dépôts)
- Bétons : 260 centrales à béton
- Granulats : 120 sites industriels (carrières, ports et dépôts)
- Premier centre de R&D au monde dédié aux matériaux de construction à l'Isle d'Abeau (Isère)

CONTACTS PRESSE

Agence CLC Communications

lafargepresse@clccom.com

Contacts : Charlène Brisset (06 46 54 89 36), Laurence Bachelot (06 84 05 97 54),
Jérôme Saczewski (06 09 93 03 44) et Lisa Amghar (06 46 54 06 18)