

NOS RECONNAISSANCES EXTÉRIEURES

Le groupe Holcim inscrit son action en faveur du développement durable dans une logique de transparence. Des reconnaissances extérieures et objectives sont toujours recherchées.

AU NIVEAU INTERNATIONAL :

SCIENCE BASED TARGETS (SBTi)

Holcim est la première entreprise mondiale de matériaux de construction à signer l'engagement «Business Ambition for 1,5°C» et à fixer des objectifs de réduction carbone validés par l'initiative **Science Based Targets (SBTi)**, alignés sur la trajectoire net zéro de l'accord de Paris :

- Ses objectifs intermédiaires pour 2030 ont été reconnus comme compatibles avec les accords de Paris en 2020.
- L'objectif de neutralité pour 2050 (net zéro pour les scopes 1 et 2, et -90 % pour le scope 3) a été validé en 2021⁵.

BUSINESS AMBITION FOR 1.5°C 



SCIENCE
BASED
TARGETS

<https://www.holcim.com/climate-energy>

CARBON DISCLOSURE PROJECT (CDP)

Le Carbon Disclosure Project (CDP), qui recense et publie les impacts environnementaux de grandes entreprises, a attribué la note "AA" à Holcim pour sa bonne gestion de l'eau et des enjeux liés au changement climatique pour 2022.

C'est la 3^{ème} année consécutive que le groupe se voit attribuer la note A sur le climat. Holcim est l'une des 15 entreprises en Europe et la première dans son secteur à avoir obtenu un score CDP « A » sur 15 000 entreprises à l'échelle mondiale.



5. Standard de neutralité carbone développé par le SBTi, basée sur la science, avec l'aide d'un groupe consultatif indépendant d'experts du monde académique et scientifique, de la société civile et des entreprises. Holcim fait partie des 7 premières entreprises à être certifiées au monde.

EFFICIENT SOLUTION



En 2022, Holcim est reconnu par le label "Efficient Solution" de la Fondation Solar Impulse. Ce label vise à sélectionner les 1 000 meilleures solutions propres protégeant l'environnement de manière rentable. Parmi elles, dix-sept solutions de construction écologique Holcim reçoivent le label "Efficient Solution" :

1. **Geocycle PlaNet Solutions - Une collecte de déchets à grande échelle avec des solutions circulaires de fin de vie** : PlaNet Solutions offre une voie rapide pour réduire les volumes de plastiques utilisés tout en soutenant la création de solutions de gestion circulaire des déchets. Il permet aux producteurs de déchets plastiques d'investir dans des solutions circulaires innovantes pour lutter contre la pollution plastique dans les zones à forts enjeux. Geocycle fait la promotion de nouvelles solutions de collecte et de séparation, comme les barrières à bulles géocycliques pour retirer les plastiques des rivières, PlaNet TogetherApp pour gérer les déchets plastiques en zone urbaine, ou des stations de tri mobiles pour traiter les déchets plastiques initialement destinés aux sites d'enfouissement. PlaNet offre toute la

gamme de solutions de gestion des déchets plastiques : de la planification stratégique à la collecte, au transport, à la séparation et au traitement final.

2. Holcim Base Vial - Un ciment spécial utilisé pour améliorer et stabiliser les sols en vue de la construction de routes durables : Holcim Base Vial modifie les caractéristiques des sols et des bases granulaires (nouveaux ou existants) en incorporant du ciment et de l'eau, ce qui améliore les propriétés mécaniques du ciment au fur et à mesure que ce dernier s'hydrate. L'utilisation de Holcim Base Vial permet une augmentation de la rigidité et de la résistance mécanique des granulats. Par conséquent, elle leur permet d'être plus résistants aux déformations dues à la circulation des poids-lourds. Ces avantages mécaniques se traduisent par un apport structurel considérable qui permet de réduire l'épaisseur de la chaussée sans affecter sa capacité. Sur le plan environnemental, Holcim Base Vial permet une diminution de l'utilisation des granulats grâce à une optimisation des propriétés mécaniques du sol des sites.

3. Circular Explorer - Un bateau autonome en énergie construit pour collecter les déchets plastiques afin de les recycler : En collectant, triant, recyclant et valorisant les déchets plastiques des rivières et des zones côtières, le Circular Explorer contribue à la préservation des écosystèmes marins et s'engage avec des partenaires locaux pour trouver les solutions de recyclage les plus efficaces et les plus durables. Alimentée par l'énergie solaire, la mise en action du bateau ne génère aucune émission. Parallèlement à ces premières missions, le Circular Explorer a vu naître un programme éducatif dédié, permettant de sensibiliser à l'économie à l'économie circulaire et d'acquérir des connaissances pour une meilleure gestion des déchets.

4. Hydromedia Rooftop Duo - Un Système de toiture en béton perméable aux fonctions améliorées : Cette solution offre la possibilité de transformer des toits inaccessibles en zones attrayantes, modernes et sûres pour les loisirs et le plaisir. Cette transformation est possible grâce à la combinaison de la technologie du béton perméable Hydromedia et de la membrane de capacité de stockage d'eau Nidarroof. Le premier permet à l'eau de s'écouler tandis que la seconde la stocke pour l'irrigation. Grâce à cette solution, les investisseurs valorisent des espaces qui seraient sinon perdus et économisent sur les coûts d'entretien. Les habitants bénéficient d'espaces accueillants pour se rencontrer et se détendre. Les villes réduisent l'imperméabilisation et l'effet des îlots de chaleur urbains.

6. EcoPlanet/ Susteno - Un béton économe en ressources fait de granulats mélangés traités à partir de gravats de démolition : Susteno est le premier béton à économie de ressources fait de gravats mélangés de haute qualité issus de projets de démolition. Cela permet de limiter le recours à la mise en décharge (environ 1200 chargements de camions en 2020), de conserver les matières premières et d'économiser 10 % de CO₂ par rapport à un béton de masse suisse optimisé au CO₂ (30 % par rapport à un béton de type I). Les économies de CO₂ en 2020 ont été équivalentes à 4700 personnes qui voyageaient de Zurich à New York en avion. Susteno est également une solution pour les entreprises qui recyclent le béton et les déchets de démolition mélangés et cherchent une alternative durable à l'enfouissement des fractions fines inutilisables.

7. Holcim Maestro - Ciment bas-carbone spécialement conçu pour les travaux de maçonnerie de haute qualité : Holcim Maestro Masonry Cement offre 40 % d'économies financières sur la pose de blocs et le plâtrage tout en dépassant les exigences techniques conventionnelles. Holcim Maestro convient à de nombreuses applications de marché, y compris le plâtrage et le briquetage. Il offre aux utilisateurs des avantages en termes de performance, de productivité et de facilité d'utilisation sur le chantier, réduisant ainsi le coût global des travaux de maçonnerie. En plus de ces avantages, il contribue également à réduire l'empreinte carbone des bâtiments, car il offre une solution de rechange moins carbonée que le ciment conventionnel.

8. Thermedia 0.45 - Un béton prêt à l'emploi combinant performances thermiques et structurelles : Thermedia 0.45 est une solution Holcim pour la construction de bâtiments résidentiels et utilitaires, multi-étages dans les villes. Il combine les propriétés structurelles et d'isolation pour construire plus rapidement et répondre aux réglementations thermiques. Il a été conçu pour éliminer les ponts thermiques entre les façades, les planchers et les fentes (réduction de plus de 40 %) dans le cas de l'isolation thermique de l'intérieur (ITI). Thermedia 0.45 permet de remplacer la construction traditionnelle par des freins thermiques pour réduire le coût global et la complexité de la construction, nécessite un coffrage régulier et peut être placé avec un minimum d'énergie.

9. **ECOPlanet - Un nouveau sac de ciment bas-carbone pour la construction durable** : La gamme de ciment vert ECOPlanet réduit les émissions de CO₂ d'au moins 30 %. Avec l'expertise de formulation de pointe de Holcim, le profil de durabilité d'ECOPlanet repose sur des matières premières innovantes à faibles émissions, y compris l'argile calcinée et les déchets de construction et de démolition recyclés. Son empreinte carbone plus faible est renforcée par la décarbonisation de son processus de production mené par l'utilisation de carburants de remplacement. La solution est commercialisée dans 27 pays.
10. **Aggneo – Valorisation des granulats recyclés issus des déchets de béton dans le béton bas-carbone** : Aggneo® recycle les déchets en installant des plateformes dédiées à proximité des usines de béton et des centres-villes (-2 km). Le processus est une boucle d'économie circulaire. L'unité de production de béton de Lyon, par exemple, transfère ses déchets sur la plateforme de Saint Fons, qui les recycle en agrégats pour la route et le béton. La qualité des matériaux 4/16 est contrôlée. Ces matériaux sont réintroduits dans les formules de béton des usines à béton. Ces granulats, stockés longtemps à l'air libre et exposés de manière significative, ont un potentiel de captage et séquestration du CO₂.
11. **Solution de béton bio-actif - Rétablir les écosystèmes marins endommagés et améliorer la restauration de la biodiversité marine**. On estime que plus de la moitié des récifs coralliens et des herbiers marins ont disparu depuis le XXe siècle et plus de 40 % de la surface de l'océan montre des signes critiques. Les experts estiment que 1/8 des espèces marines pourraient avoir disparu d'ici 2050 si aucune mesure n'est prise⁷. Cette solution vise à restaurer la biodiversité marine grâce à la formulation du béton et au design des pièces immergées, tous deux favorables à la recolonisation par les espèces. En stimulant le processus naturel de décolonisation des habitats, il permet à la vie marine de revenir.

6. Par rapport à l'Ordre de Béton (CEM I/OPC).
 7. Étude de l'université de Colombie britannique



11. **ORIS – la première plateforme numérique pour la conception de routes durables** : ORIS est une plateforme digitale dédiée aux infrastructures routières. Développée avec IBM, cette plateforme répond aux nouveaux modes de conception des routes, en intégrant les enjeux liés à la sobriété et à l'environnement. Son utilisation permet d'optimiser le budget, de réduire l'empreinte carbone globale du projet, et d'optimiser l'utilisation des matériaux. Ainsi, l'utilisation d'ORIS permet de réduire jusqu'à 50 % l'empreinte carbone des projets routiers.
12. **Airium™ - une mousse isolante pour l'efficacité énergétique des bâtiments** : Airium™ est une technologie de mousse minérale haute performance entièrement recyclable qui améliore l'efficacité énergétique des bâtiments.
13. **Béton en impression 3D** : construire plus avec moins pour des logements et des infrastructures abordables : 14Trees, une coentreprise Holcim, déploie la technologie d'impression 3D à taille réelle pour réduire jusqu'à 70 % l'empreinte carbone de la construction de nouveaux logements abordables.
14. **Ductal® - un béton ultra léger & haute performance pour construire mieux avec moins** : Ductal® est un béton fibré à ultra-hautes performances qui se distingue par ses résistances très élevées à la pression et à la traction ainsi que par sa durabilité. À la fois léger et robuste, ce matériau a des performances mécaniques très élevées (10 fois supérieures au béton traditionnel), qui permettent d'utiliser 2 à 3 fois moins de matières que les matériaux traditionnels. Qu'il s'agisse de béton projeté, de béton coulé sur place ou de béton préfabriqué, l'utilisation réduite des matériaux permet de diminuer les émissions de carbone, de la fabrication au transport.
15. **ECOPact - La gamme de béton éco-responsable pour une construction haute performance, durable et circulaire** : La marque mondiale ECOPact vise à rendre la construction bas carbone disponible dans tous les marchés principaux où Holcim est présent. La gamme ECOPact est la plus large offre de bétons bas-carbone sur le marché. Elle propose des réductions carbone de 30 % à 70 % comparé à un béton courant fabriqué en ciment CEM I. Le produit d'entrée de gamme est ECOPact, avec une teneur

en carbone incorporé de 30 à 50 % inférieure à celle d'un mélange avec CEM I. ECOPactPRIME a un niveau de réduction de CO₂ entre 50 et 70 %. Le produit est techniquement plus exigeant, offrant une réduction nettement supérieure à la norme générale disponible sur un marché donné. Enfin, le produit ECOPactMAX exploite au maximum les possibilités techniques.

16. TerraFlow™ - un ciment vert pour remblayer efficacement les mines souterraines et les tunnels :

TerraFlow™ est un mélange technique de matériaux cimentaires avec une empreinte carbone fortement réduite et un contenu recyclé élevé, qui permet la mise en oeuvre de solutions plus efficaces et rentables pour le remblayage des mines souterraines.

17. Durabric - une solution à base de terre et à faible émission de carbone pour des logements

abordables : Durabric est un bloc stabilisé en terre comprimée qui ne nécessite pas de cuisson et s'attaque ainsi à une cause majeure de déforestation en Afrique subsaharienne (le bois de chauffage est prélevé dans les forêts). Durabric divise les émissions de CO₂ par dix par rapport aux briques traditionnelles.

En 2022, Holcim obtient un score de 71/100 auprès de Moody's Solutions ESG (anciennement Vigeo Eiris, agence spécialisée en notation Environnement - Social - Gouvernance). Cette note place l'entreprise en tête du secteur et à la 22^{ème} place mondiale (sur près de 5 000 entreprises évaluées).

AU NIVEAU NATIONAL :

UNICEM ENTREPRISES ENGAGÉES

La démarche de progrès social, environnemental et sociétal des sites béton et granulats de Lafarge France a été labellisée par l'association **UNICEM Entreprises Engagées**. Au terme d'une série d'audits externes sur sites, le plus haut niveau de reconnaissance, le label RSE "Exemplarité", a été attribué à Lafarge Béton. De son côté, Lafarge Granulats obtient haut la main le label RSE "Maturité". L'ensemble des sites de production de bétons et granulats de Lafarge sont engagés dans la démarche, soit 470 sites en France.



ISO 14001 ET ISO 50001

Les cimenteries de Lafarge France sont certifiées **ISO 14001** et **ISO 50001**. Cette reconnaissance confirme l'engagement de l'industriel en faveur de l'amélioration de son empreinte environnementale et de la maîtrise de sa consommation énergétique.



ACT4NATURE

En 2018, Lafarge France a signé **Act4Nature**, une démarche d'engagement volontaire en faveur de la biodiversité qui a pour objectif de mobiliser les entreprises. En 2021, Lafarge renouvelle son plan d'action avec Act4Nature et prend de nouveaux engagements.



ENTREPRISES ENGAGÉES POUR LA NATURE

Holcim rejoint les 90 entreprises reconnues par l'Office Français pour la Biodiversité pour leur engagement via son programme **Entreprises engagées pour la nature**.

Cette reconnaissance encourage à poursuivre le travail mené en partenariat avec des experts et parties prenantes locales, pour contrôler et minimiser l'impact de nos activités sur tous les sites.

