

Communiqué de presse

Issy-les-Moulineaux, le 10 mars 2022

Investissements et innovations : Lafarge accélère sa transformation bas carbone

Lafarge France, pays clé dans la stratégie du Groupe Holcim, accélère sa transformation bas carbone et multiplie les investissements et les innovations pour décarboner la construction.

- **Des investissements industriels massifs**

- Grâce à un investissement de 120 millions d'euros, le plus important en France depuis 40 ans, les équipes Lafarge France ont achevé la modernisation de la cimenterie de Martres-Tolosane (dép. 31). Entrée en service en février 2022, elle permet d'augmenter la capacité de production de ciment bas carbone tout en réduisant son impact environnemental.
- Par ailleurs, 40 millions d'euros sont investis dès cette année dans la cimenterie de Saint-Pierre-La-Cour (dép. 53) et 6 millions d'euros dans celle de La Malle (dép. 13) pour produire des ciments bas et très carbone (ECOPlanet), avec une addition décarbonée bénéficiant de la technologie brevetée proximA Tech.

- **Une stratégie et des innovations bas carbone pour faire changer le secteur de la construction**

- Lafarge France va commercialiser dès cet été deux nouveaux ciments ternaires bas carbone, un CEM II (produit à Sète, dép. 34) et le premier CEM VI disponible en France (fabriqué au Teuil, dép. 07). Ces nouveaux ciments offrent une réduction carbone de -30% à -50% et viennent enrichir les offres bas carbone ECOPlanet (ciment) et ECOPact (béton).
- Dans le cadre d'une démarche volontariste pour accélérer la transition écologique de la construction, Lafarge France accompagne ses clients vers le remplacement progressif des ciments les plus émissifs. Pour le secteur de la préfabrication, il s'agit dans un premier temps d'augmenter l'utilisation du CEM II, puis des ciments ECOPlanet, en lieu et place du CEM I tout en garantissant le même niveau de performance et l'absence d'impact sur les processus de fabrication.
- Enfin, Lafarge France a mis au point et testé avec succès un liant bas carbone nouvelle génération, bas clinker et sans laitier. Ce liant breveté permet la production de béton à -50% de CO2 sans utiliser le laitier. Il ne modifie pas les modes constructifs et les gestes chantiers.

En tant que leader, l'entreprise s'engage et donne une nouvelle dynamique à la construction durable et à tout un secteur.

I. Des investissements industriels massifs

1- La ligne de production la plus moderne de France à Martres-Tolosane (départ.31) et une plateforme d'innovation ouverte sur le traitement du CO2 en 2024

Le nouveau four de la cimenterie de Martres-Tolosane est entré en production en février. Résultat d'un investissement de 120 millions d'euros du groupe Holcim, le plus important en France depuis 40 ans, le tout nouveau four permet d'augmenter la productivité de l'usine tout en réduisant son impact environnemental. La tonne de ciment affiche désormais un poids CO2 réduit de 20%.

Par ailleurs, équipée des dernières technologies pour la valorisation des déchets en cimenterie (comme source d'énergie et comme matière première recyclée dans le clinker), l'usine divise par 3 son utilisation de combustibles fossiles. La part des combustibles de substitution, sourcés localement, passe ainsi de 30 à 80% et contribue au développement de l'économie circulaire dans le grand Sud-Ouest.

Pour atteindre ces résultats, le plus gros chantier industriel en Occitanie, qui a duré près de 3 ans, a permis :

- Le remplacement des deux fours existants (construits en 1956 et 1966) par un four unique de 60 mètres de long et de 4 mètres de diamètre, permettant de diminuer la consommation d'énergie ;
- La construction d'une tour de préchauffage haute de 110 mètres, permettant de porter le mélange de calcaire et d'argile à 500°C avant son introduction dans le four, grâce à la récupération des gaz chauds du four ;
- La rénovation et la création de nouveaux ateliers de stockage et de traitement des déchets servant de combustible de substitution.

Le site de Martres-Tolosane accueillera également en 2024 une plateforme R&D en open innovation pour tester des nouvelles technologies de capture de CO2 plus efficaces, plus économiques et plus respectueuses de l'environnement. Une quinzaine de partenaires européens sont regroupés autour de cette initiative qui est candidate à des financements communautaires et sera référencée dans le réseau européen de recherche sur la capture de CO2.

2- Un nouvel investissement de 40 millions d'euros à la cimenterie de Saint-Pierre-La-Cour (départ. 53) et de 6 millions d'euros à La Malle (départ. 13) pour produire un nouveau composant décarboné

Dès cette année, 40 millions d'euros seront investis dans la construction d'une nouvelle ligne de production à la cimenterie de Saint-Pierre-La-Cour (53) et dans l'adaptation du processus industriel de La Malle (13) pour produire des ciments bas et très bas carbone (ECOPlanet), à base d'argile calcinée.

Lafarge a développé une technologie propriétaire, proximA Tech, permettant d'industrialiser la transformation de l'argile en addition fortement décarbonée. L'utilisation de l'argile présente un triple intérêt : elle nécessite une température plus basse pour sa cuisson (800°C au lieu de 1 400°C pour le clinker) et donc moins de combustible. Elle a aussi une faible décarbonation lors de ce chauffage contrairement au calcaire qui se décarbonate à 100%. Enfin, elle est largement disponible et locale.

La future installation de la cimenterie de Saint-Pierre-La-Cour est conçue pour n'émettre quasiment aucun carbone grâce à l'utilisation exclusive de combustibles alternatifs et pour produire des ciments dont le taux d'émission de carbone sera réduit de 50%.

Ces investissements participent à la réalisation de l'objectif 2023 : disposer d'une capacité de production d'1 million de tonnes de ces ciments bas carbone ECOPlanet.

II. Une stratégie et des innovations pour construire bas carbone

1- Lafarge lance deux nouveaux ciments ternaires offrant de 30% à 50% de réduction carbone

La révision de la norme européenne ciment NF EN 197-5, publiée en octobre dernier, a rendu possible la formulation de nouveaux ciments avec une part de clinker réduite au profit d'une part d'additions plus importante, réduisant ainsi les émissions de CO₂ à la tonne produite.

Lafarge France va donc commercialiser cette année deux nouveaux ciments ternaires bas carbone, un CEM II/C produit à Sète (départ. 34) et le premier CEM VI disponible en France. Ce CEM VI ECOPlanet, fabriqué au Teil (départ. 07) sera disponible dès la sortie de la nouvelle norme béton attendue pour mai ou juin prochain. Ces nouveaux ciments offrent une réduction carbone de -30% à -50% et viennent enrichir les offres bas carbone ECOPlanet (ciment) et ECOPact (béton).

2. Lafarge accompagne ses clients vers le remplacement progressif des ciments les plus émissifs, une démarche volontariste pour accélérer la transition écologique de la construction

Dans le cadre d'une démarche volontariste pour accélérer la transition écologique de la construction, Lafarge France accompagne ses clients vers le remplacement progressif des ciments les plus émissifs. Pour le secteur de la préfabrication, il s'agit dans un premier temps d'augmenter l'utilisation du CEM II, puis des ciments ECOPlanet, en lieu et place du CEM I tout en garantissant le même niveau de performance et l'absence d'impact sur les process de fabrication.

Lafarge a mobilisé les compétences de son laboratoire de L'isle D'Abeau afin de garantir la conformité des performances techniques requises (rhéologie, adjuvantation, résistances à jeune âge, à 28 jours, teinte...). L'accès aux produits a également été facilité pour les clients pour leur permettre de réaliser leurs propres essais, avec leur outil industriel, avec ou sans le soutien de notre support technique. Il s'agit de les conforter sur les performances réelles du ciment de remplacement et sa conformité à leurs cahiers des charges, le tout leur permettant ainsi un premier pas vers la réduction carbone de leurs volumes de produits courants.

3. Une innovation de rupture Lafarge : le liant nouvelle génération bas carbone, bas clinker et sans laitier

Lafarge France a mis au point et testé avec succès un liant bas carbone nouvelle génération à taux de clinker réduit et qui permet de se passer du laitier.

Un procédé sous brevet permet de réduire la quantité de clinker nécessaire dans le liant et de réduire l'empreinte carbone du béton jusqu'à 50% et cela sans recours au laitier, une réponse à sa raréfaction annoncée pour les prochaines années.

Les bétons fabriqués avec ces liants peuvent couvrir les classes de résistance et d'exposition traditionnelles (C20 à C35/XC à XF...). Ils sont destinés à tous types d'ouvrages et toutes applications (planchers, fondations, voiles etc).

Cette technologie n'impacte pas les délais de chantier et s'adapte aux températures. Elle permet une production locale et donc une mise sur le marché massive et rapide.

Les normes correspondant à ce nouveau produit n'existent pas pour le moment, même si plusieurs tests chantier expérimentaux ont déjà été réalisés. Lafarge a donc engagé une procédure de certification ATEX sur le béton et une Évaluation Technique de Produits et Matériaux (ETPM).

A propos de Holcim

Holcim bâtit le progrès pour les hommes et pour la planète. En tant que leader mondial des solutions de construction innovantes et durables, Holcim permet la création de villes plus vertes, d'infrastructures plus intelligentes et l'amélioration du niveau de vie dans le monde entier. En plaçant le développement durable au cœur de sa stratégie, Holcim est engagé pour devenir une entreprise "[net zéro](#)", qui place ses collaborateurs et les communautés auxquelles ils appartiennent au cœur de sa réussite. Encourageant le développement de l'économie circulaire, l'entreprise est un des leaders mondiaux du recyclage pour construire plus avec moins. Holcim s'appuie sur un portefeuille de marques réputées à travers le monde, dédiées au secteur de la construction, avec notamment ACC, Aggregate Industries, Ambuja Cement, Disensa, Firestone Building Products, Geocycle, Holcim et Lafarge. Holcim, c'est 70 000 personnes réparties dans 70 pays, animées par la volonté de faire progresser les hommes et la planète dans 4 secteurs d'activité : Ciment, Béton prêt à l'emploi, Granulats et Solutions & Produits. www.holcim.com

Filiale de Holcim, **Lafarge France** compte près de 4200 collaborateurs répartis sur plus de 470 sites et développe des solutions innovantes pour répondre aux enjeux de la construction durable et de l'économie circulaire. L'entreprise est aussi fortement impliquée dans la maîtrise de ses impacts sur l'environnement : certifications ISO - charte RSE de l'Unicem - engagements pour la biodiversité reconnu SNB (Stratégie Nationale pour la Biodiversité). www.lafarge.fr



Lafarge France en chiffres

- 4 200 collaborateurs sur plus de 470 sites industriels en France.
 - Ciment : 20 sites industriels (7 cimenteries, 1 usine de chaux, 6 usines de broyage, 5 dépôts)
 - Bétons : 300 centrales à béton
 - Granulats : 150 sites industriels (carrières, ports et dépôts)
- Premier centre de R&D au monde dédié aux matériaux de construction à l'Isle d'Abeau (Isère)

CONTACTS PRESSE

Agence CLC Communications – Tél. 01 42 93 04 04 – email : lafargepresse@clccom.com
Contacts : Blandine Dabrowski, Charlène Brisset et Jérôme Saczewski