

L'Atelier de valorisation des déchets solides broyés de Saint-Pierre-La-Cour

Un atelier DSB (Déchets Solides Broyés) permet la combustion de déchets non dangereux, triés et broyés, issus des activités locales. Il s'agit de plastiques, papiers, cartons, textiles, encombrants de déchetterie... Ces déchets sont valorisés dans le processus de fabrication industrielle, en remplacement des combustibles fossiles.

Impliquée dans le circuit économique local et engagée en faveur de l'écologie industrielle, la cimenterie de Saint-Pierre-La-Cour (53) - la plus grande de France - inaugure en octobre 2013 son atelier DSB. Ce nouvel atelier permet à la cimenterie d'atteindre un taux de substitution de 50 % des combustibles fossiles. L'objectif de l'usine est d'atteindre un taux de 75 % à horizon 2015, avec l'ouverture d'un second atelier de valorisation des déchets locaux.



L'atelier DSB de Saint-Pierre-La-Cour

Un atelier qui complète un dispositif de valorisation d'autres déchets

L'atelier DSB vient compléter un dispositif existant depuis de nombreuses années : la cimenterie valorise en effet plusieurs autres déchets issus de l'activité locale. Depuis 2006, elle utilise majoritairement des pneus broyés comme combustibles alternatifs. Ils sont incinérés pour une valorisation totale.

En 2012, la cimenterie a fêté la valorisation de son 10.000.000^{ème} pneu, soit 75 000 tonnes ! Elle valorise également des farines animales issues de bêtes saines, des semences impropres, des gaines de câbles ou encore des sciures de bois. **Plus de 60% de tous ces déchets proviennent des régions Pays de Loire et Bretagne.**

A SAVOIR !

La création de l'atelier DSB a permis de créer des emplois chez les collecteurs partenaires qui ont investi et exploient de nouvelles lignes industrielles.

L'atelier DSB : un équipement intégré au circuit économique local

DES DÉCHETS ISSUS DES ACTIVITÉS LOCALES

Pour la mise en place de son atelier DSB, la cimenterie de Saint-Pierre-La-Cour a établi un partenariat avec quatre collecteurs de la région Ouest. La matière première fournie est récupérée

dans un rayon étroit autour des plateformes des collecteurs. Les déchets sont triés, broyés et criblés par les collecteurs afin de créer un mélange homogène du point de vue des caractéristiques physico-chimiques (teneurs contrôlées de certains éléments, capacité calorifique, humidité...).

LE PROCESSUS DE VALORISATION

Les déchets broyés et criblés (formant de gros confettis de 30 à 40 mm) sont introduits en tuyère dans le four au cours du processus de fabrication du ciment. Ils sont détruits dans la flamme qui assure la cuisson finale du ciment. Les fractions organiques résiduelles sont intégralement détruites grâce à la température élevée (2000°C) et grâce au temps de résidence de plusieurs secondes dans les gaz chauds. La fraction minérale des cendres devient un composant intrinsèque du ciment.

A horizon 2015, un second atelier, permettant la combustion de davantage de déchets, sera installé en amont du processus de fabrication. Il permettra d'injecter la matière dans la tour d'échange du four lors du préchauffage de la matière crue.

LA GARANTIE ENVIRONNEMENTALE

Les déchets valorisés ne sont ni toxiques, ni polluants. Ils ne génèrent pas de fumée noire. Tous les métaux et une très grande partie des matériaux chlorés (comme le PVC) sont extraits pour être valorisés dans d'autres filières. Chaque livraison est rigoureusement contrôlée par les partenaires et par l'usine de Saint-Pierre-La-Cour afin de garantir une qualité optimale de la matière à valoriser.



Déchargement d'une benne de DSB



A SAVOIR

Chaque type de déchets valorisés fait l'objet de contrôles et d'une procédure rigoureuse d'acceptation. La fiabilité des procédés est confirmée par l'Agence de l'Environnement et de la Maîtrise de l'Energie (ADEME) et contrôlée par la Direction Régionale de l'Environnement, de l'Aménagement et du Logement (DREAL).



La cimenterie de Saint-Pierre-La-Cour

L'usine de Saint-Pierre-La Cour en quelques chiffres

L'usine de Saint-Pierre-La-Cour fait partie du paysage mayennais depuis 1951.

C'est la plus importante cimenterie de France :

170 emplois directs

Près de **1 300** emplois indirects

Une capacité de production de

1,6 Mt par an

Lafarge France investit pour une amélioration des performances environnementales et techniques de l'usine :

27 M€ d'investissements prévus dans les 5 ans

Dont **10 à 15 M€** consacrés aux projets environnementaux et de traitement des déchets

Lafarge France engagé dans une démarche d'écologie industrielle

Lafarge France a été un pionnier de l'écologie industrielle dès les années 1970 : il s'agit d'une démarche d'interdépendance entre différentes industries permettant de valoriser les résidus d'une structure dans le processus de production d'une autre.

- La valorisation énergétique : les cimenteries de Lafarge France valorisent des déchets et résidus issus des industries locales, comme combustibles alternatifs dans le processus de fabrication du ciment. C'est le cas de l'atelier DSB de Saint-Pierre-La-Cour.

- La valorisation matière : les sites cimentiers Lafarge procèdent à la substitution de matières premières issues des carrières (calcaire, argiles, gypse, etc.) par des déchets minéraux, dans le cru et dans le ciment. Ces déchets minéraux peuvent être des laitiers de haut fourneau de la sidérurgie locale, des cendres venant de centrales thermiques alentours...



L'écologie industrielle présente des intérêts partagés : réduction de la facture énergétique, économie des ressources naturelles, réduction des émissions de gaz à effet de serre, solution locale à l'élimination des déchets sans enfouir, et enfin développement d'une économie circulaire sur le territoire avec des emplois locaux pérennes.

Lafarge Ciments - Usine de Saint-Pierre-La-Cour

Route de Bréal-sous-Vitré - 53410 Saint-Pierre-la-Cour

Tel. 02 43 66 44 44 - Fax. 02 43 66 44 11 - www.lafarge-france.fr



L'Atelier de valorisation des déchets solides broyés de Saint-Pierre-La-Cour

Un atelier DSB (Déchets Solides Broyés) permet la combustion de déchets non dangereux, triés et broyés, issus des activités locales. Il s'agit de plastiques, papiers, cartons, textiles, encombrants de déchetterie... Ces déchets sont valorisés dans le processus de fabrication industrielle, en remplacement des combustibles fossiles.

Impliquée dans le circuit économique local et engagée en faveur de l'écologie industrielle, la cimenterie de Saint-Pierre-La-Cour (53) - la plus grande de France - inaugure en octobre 2013 son atelier DSB. Ce nouvel atelier permet à la cimenterie d'atteindre un taux de substitution de 50 % des combustibles fossiles. L'objectif de l'usine est d'atteindre un taux de 75 % à horizon 2015, avec l'ouverture d'un second atelier de valorisation des déchets locaux.



L'atelier DSB de Saint-Pierre-La-Cour

Un atelier qui complète un dispositif de valorisation d'autres déchets

L'atelier DSB vient compléter un dispositif existant depuis de nombreuses années : la cimenterie valorise en effet plusieurs autres déchets issus de l'activité locale. Depuis 2006, elle utilise majoritairement des pneus broyés comme combustibles alternatifs. Ils sont incinérés pour une valorisation totale.

En 2012, la cimenterie a fêté la valorisation de son 10.000.000^{ème} pneu, soit 75 000 tonnes ! Elle valorise également des farines animales issues de bêtes saines, des semences impropres, des gaines de câbles ou encore des sciures de bois. **Plus de 60% de tous ces déchets proviennent des régions Pays de Loire et Bretagne.**

A SAVOIR !

La création de l'atelier DSB a permis de créer des emplois chez les collecteurs partenaires qui ont investi et exploient de nouvelles lignes industrielles.

L'atelier DSB : un équipement intégré au circuit économique local

DES DÉCHETS ISSUS DES ACTIVITÉS LOCALES

Pour la mise en place de son atelier DSB, la cimenterie de Saint-Pierre-La-Cour a établi un partenariat avec quatre collecteurs de la région Ouest. La matière première fournie est récupérée

dans un rayon étroit autour des plateformes des collecteurs. Les déchets sont triés, broyés et criblés par les collecteurs afin de créer un mélange homogène du point de vue des caractéristiques physico-chimiques (teneurs contrôlées de certains éléments, capacité calorifique, humidité...).

LE PROCESSUS DE VALORISATION

Les déchets broyés et criblés (formant de gros confettis de 30 à 40 mm) sont introduits en tuyère dans le four au cours du processus de fabrication du ciment. Ils sont détruits dans la flamme qui assure la cuisson finale du ciment. Les fractions organiques résiduelles sont intégralement détruites grâce à la température élevée (2000°C) et grâce au temps de résidence de plusieurs secondes dans les gaz chauds. La fraction minérale des cendres devient un composant intrinsèque du ciment.

A horizon 2015, un second atelier, permettant la combustion de davantage de déchets, sera installé en amont du processus de fabrication. Il permettra d'injecter la matière dans la tour d'échange du four lors du préchauffage de la matière crue.

LA GARANTIE ENVIRONNEMENTALE

Les déchets valorisés ne sont ni toxiques, ni polluants. Ils ne génèrent pas de fumée noire. Tous les métaux et une très grande partie des matériaux chlorés (comme le PVC) sont extraits pour être valorisés dans d'autres filières. Chaque livraison est rigoureusement contrôlée par les partenaires et par l'usine de Saint-Pierre-La-Cour afin de garantir une qualité optimale de la matière à valoriser.



Déchargement d'une benne de DSB



A SAVOIR

Chaque type de déchets valorisés fait l'objet de contrôles et d'une procédure rigoureuse d'acceptation. La fiabilité des procédés est confirmée par l'Agence de l'Environnement et de la Maîtrise de l'Energie (ADEME) et contrôlée par la Direction Régionale de l'Environnement, de l'Aménagement et du Logement (DREAL).



La cimenterie de Saint-Pierre-La-Cour

L'usine de Saint-Pierre-La Cour en quelques chiffres

L'usine de Saint-Pierre-La-Cour fait partie du paysage mayennais depuis 1951.

C'est la plus importante cimenterie de France :

170 emplois directs

Près de **1 300** emplois indirects

Une capacité de production de

1,6 Mt par an

Lafarge France investit pour une amélioration des performances environnementales et techniques de l'usine :

27 M€ d'investissements prévus dans les 5 ans

Dont **10 à 15 M€** consacrés aux projets environnementaux et de traitement des déchets

Lafarge France engagé dans une démarche d'écologie industrielle

Lafarge France a été un pionnier de l'écologie industrielle dès les années 1970 : il s'agit d'une démarche d'interdépendance entre différentes industries permettant de valoriser les résidus d'une structure dans le processus de production d'une autre.

- La valorisation énergétique : les cimenteries de Lafarge France valorisent des déchets et résidus issus des industries locales, comme combustibles alternatifs dans le processus de fabrication du ciment. C'est le cas de l'atelier DSB de Saint-Pierre-La-Cour.

- La valorisation matière : les sites cimentiers Lafarge procèdent à la substitution de matières premières issues des carrières (calcaire, argiles, gypse, etc.) par des déchets minéraux, dans le cru et dans le ciment. Ces déchets minéraux peuvent être des laitiers de haut fourneau de la sidérurgie locale, des cendres venant de centrales thermiques alentours...



L'écologie industrielle présente des intérêts partagés : réduction de la facture énergétique, économie des ressources naturelles, réduction des émissions de gaz à effet de serre, solution locale à l'élimination des déchets sans enfouir, et enfin développement d'une économie circulaire sur le territoire avec des emplois locaux pérennes.

Contact presse : Aline Cherrey (06 21 50 37 72)
ou Emilie Guérin (06 38 31 39 79 / eguerin@eluere.com)

